



ПРИМЕРНА МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

Бенефициент: ЕЛПРОМ - ЕТ АД

Номер на договора: BG-RRP-3.004-0477-C01

Настоящата методика представлява съвкупност от правила, които имат за цел да се определи начинът, по който ще се извърши класиране на офертите по открита процедура за избор на изпълнител с предмет:

„Доставка на машина за лазерно рязане -1 бр. и абкант преса - 1 бр.“

За класирането на допуснатите до участие оферти ще се прилага критерий „Оптимално съотношение качество-цена“ на база получената от всяка оферта „Комплексна оценка“ - (КО), като сума от индивидуалните оценки по следните показатели: Предложена цена, Допълнителни технически характеристики и Срок на доставка, съгласно условията за технически изисквания, заложиени в офертата.

Само кандидати, чиито оферти отговарят на посочените от ЕЛПРОМ - ЕТ АД минимални технически изисквания се допускат до оценяване според изработената методика. Оферти, които не отговарят на изискванията, не се допускат до оценка.

Конкретните показатели, по които ще се извърши оценката и съответните им относителни тегла в комплексната оценка на всяка обособена позиция, са както следва:

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точки по показателя)
1	2	3	4
1.Предложена цена – П 1	30 % (0,30)	10	Т ц
2. Допълнителни технически характеристики – П 2	40 % (0,40)	10	Т д.т.х.
3.Срок на доставка – П 3	30% (0,30)	10	Т с.д.

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на **Европейския съюз** – **NextGenerationEU**. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от **"Елпром - ЕТ" АД** и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Министерство на иновациите и растежа.”



Указания за определяне на оценката по всеки показател :

Показател 1 – „Предложена цена”, с максимален брой точки – 10 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30. (Важи общо за ОП№1 и ОП№2)

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 10 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 10 \times \frac{C_{min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „10” е максималните точки по показателя ;
- „C_{min}” е най-ниската предложена цена ;
- „C_n” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$П 1 = T_{ц} \times 0,30, \text{ където:}$$

„0,30” е относителното тегло на показателя.

Максималният брой точки по показателя “Предложена цена” (без ДДС), след отчитане на относителното тегло е П 1 = 3.

Показател 2 – “ Допълнителни технически характеристики ”, с максимален брой точки – 10 и относително тегло – 0,40 (Важи общо за ОП№1 и ОП№2)

Точките по показателя Т т.х. за всяка оферта се изчисляват отделно за всяка една от обособените позиции, поради различната специфика на оборудването

Точките по показателя Т х. за всяка оферта се изчисляват като сума от точките посочени в следните таблици:

Табл. 1 за ОП 1

Табл. 2 за ОП 2



Табл. 1

		Машина за лазерно рязане -1 бр.		
	1	Размер на работна маса – мин. 1500x3000мм	Да	2
			Не	0
	2	Наличие на 2 работни маси	Да	7
			Не	0
	3	Наличие на функция за разпределяне на максимален брой детайли върху листа с цел по-малко отпадък	Да	0,5
			Не	0
	4	Наличие на база данни с готови параметри за рязане	Да	0,5
			Не	0
		Общ брой точки Т _{д.х.} :		10

Табл. 2

		абкант преса		
	1	Наличие на софтуер за импорт и симулация на детайли	Да	4
			Не	0
	2	Наличие на функция „спящ режим“ - поставя машината в режим на ниска консумация, докато е в режим на програмиране	Да	2
			Не	0
	3	Наличие на R ос	Да	1
			Не	0
	4	Подготовка за свързване на робот	Да	3
			Не	0
		Общ брой точки Т _{д.х.} :		10

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на **Европейския съюз** – **NextGenerationEU**. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от **"Елпром - ЕТ" АД** и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Министерство на иновациите и растежа.”



Максималният брой точки по показателя Т д.т.х. за всяка обособена позиция се изчислява по формулата:

$$П2 = Т \text{ д.т.х.} \times 0,40 \text{ където:}$$

“0,40” е относителното тегло на показателя

Максималният брой точки по показателя „Допълнителни технически характеристики”, след отчитане на относителното тегло е $П 2 = 4$

Показател 3 – „Срок за доставка“ с максимален брой точки – 10 и относително тегло - 0,30 (Важи общо за ОП№1 и ОП№2)

Точките на участниците се определят в съотношение към най-краткото предложено време за доставка в календарни дни по следната формула:

$$Т \text{ с.д.} = \frac{Т \text{ д min}}{Т \text{ д n}} \times 10 \times 0,30$$

- “10” е максималните точки по показателя;
- “Т д min” е най-краткото предложено време за доставка, в календарни дни;
- “Т д n” е предложеното време за доставка на n- я участник;
- 0,30 е относителното тегло на показателя.

Максималният брой точки по показателя „Срок за доставка” след отчитане на относителното тегло е $П 3 = 3$

**** ЗАБЕЛЕЖКА**

Участниците следва да предложат в своята оферта срок за доставка в календарни дни. Участниците не могат да предлагат срок за доставка по-кратко от 20 /двадесет/ календарни дни и по-дълго от 30 /тридесет/ календарни дни. Кандидати, които предложат срок за доставка извън тези граници и под минимално изискуемите ще бъдат отстранени.

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П 1 + П 2 + П 3$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Европейския съюз – NextGenerationEU. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "Елпром - ЕТ" АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Министерство на иновациите и растежа.”

4